



MEGA OHM
INGENIEROS S.A.C.



BROCHURE CORPORATIVO

Transformamos el agua,
transformamos tu mundo



f

in



SOBRE NOSOTROS

LO QUE HACEMOS

Somos una empresa dedicada al desarrollo e implementación de soluciones integrales para la gestión del tratamiento de agua. Ofrecemos proyectos bajo la modalidad “llave en mano”, que incluyen la elaboración del expediente técnico, asesoramiento, ejecución y puesta en marcha de Plantas de Tratamiento de Agua Potable (PTAP) y Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR).

¿POR QUÉ ELIGIR A MEGAOHM?



Experiencia comprobada.



Soporte técnico eficiente y rápido.



Profesionales calificados.



Especialistas en el rubro.



Eficiente atención en todo el proceso.



Capacitación por expertos.



Calidad garantizada.



Compromiso con el agua segura.



Amplio portafolio de productos

DISEÑO E INGENIERÍA DE PROYECTO

Nuestra línea **MEGAWATER TECHNOLOGY**, especializada en el desarrollo de proyectos de Ingeniería para:

- Plantas de Tratamiento de Agua Potable- PTAP (mediante Ósmosis Inversa/Nanofiltración (RO/NF), Microfiltración/ultrafiltración (MF/UF)).
- Plantas de Tratamiento de Agua Residual PTAR (mediante Tecnología MBR, MBBR.)

01

DIAGNÓSTICO SITUACIONAL

- VISITA TÉCNICA

02

EXPEDIENTE TÉCNICO

- DISEÑO E INGENIERÍA

03

FABRICACIÓN, INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

04

CAPACITACIÓN INTEGRAL

- ASESORAMIENTO TÉCNICO

05

MANTENIMIENTO

- CORRECTIVO Y PREVENTIVO



MEGAWATER
TECHNOLOGY

NUESTRAS SOLUCIONES INTEGRALES



**PLANTAS DE TRATAMIENTO
MEDIANTE ÓSMOSIS INVERSA**



**PLANTAS DE TRATAMIENTO
MEDIANTE
NANOFILTRACIÓN (RO/NF),
MICROFILTRACIÓN (MF).**



**PLANTAS DE
ULTRAFILTRACIÓN**



**PLANTAS
DESALINIZADORAS**



**PLANTAS DE AGUA
POTABLE**



**PLANTAS DE AGUA POTABLE -
AGROPECUARIAS**



**PLANTAS DE AGUAS RESIDUALES
(TECNOLOGÍA MBR, MBBR)**



**PLANTA DE TRATAMIENTO
DE AGUA PTAR**



**SISTEMAS DE ABLANDAMIENTO,
DOSIFICACIÓN QUÍMICA Y BOMBEO**



**SISTEMAS DE FILTRACIÓN
DE FE Y MN**



**SISTEMA DE CLORACIÓN
AUTOMATIZADA**



**SISTEMAS DE MEDICIÓN DE PH,
CLORO Y CONDUCTIVIDAD.**

SERVICIO DE LIMPIEZA QUÍMICA Y MANTENIMIENTO



**PLANTA DE TRATAMIENTO
DE AGUA POTABLE**



**SISTEMA DE
ABLANDAMIENTO**



FILTROS MULTIMEDIA - CARBÓN



ÓSMOSIS INVERSA



**SISTEMA DE
ULTRAFILTRACIÓN**



**PLANTA DE TRATAMIENTO DE
AGUA RESIDUAL-PTARI**



CALDEROS AUTOCLAVE



SISTEMA DE CLORACIÓN Y PH

SUMINISTRO Y REPUESTOS DE EQUIPOS

ABLANDADORES



Nuestros ablandadores ofrecen:

- Tecnología de intercambio iónico de alto rendimiento.
- Regeneración automática o manual, adaptada a sus necesidades.
- Materiales resistentes a la corrosión y de fácil mantenimiento.

VÁLVULAS DE CONTROL



Permiten regular de forma precisa el caudal, presión o nivel de fluidos en sistemas hidráulicos e industriales, garantizando:

- Alta precisión y respuesta rápida.
- Materiales resistentes a la corrosión y condiciones exigentes.
- Integración con sistemas de control y automatización.

TANQUES



Contamos con diferentes tanques para ablandadores y filtros.

- Tanques hidroneumáticos de acero al carbono.
- Tanques de fibra de vidrio (FRP)
- Tanques de Salmuera.
- Tanques para soluciones químicas.

ÓSMOSIS INVERSA



Nuestros sistemas de ósmosis inversa están diseñados para brindar agua de alta calidad, te ofrecemos:

- Diseño compacto y modular.
- Membranas de alta eficiencia y larga vida útil.
- Automatización completa y monitoreo en tiempo real.
- Bajo consumo energético y fácil mantenimiento.

MEMBRANAS



Nuestras membranas de filtración garantizan una remoción eficiente de sales, bacterias, virus, metales pesados y contaminantes orgánicos. Disponibles en tecnologías como:

- Ósmosis Inversa (RO)
- Nanofiltración (NF)
- Ultrafiltración (UF)
- Microfiltración (MF)

PORTAMEMBRANAS



Están diseñados para alojar y proteger membranas de ósmosis inversa, nanofiltración y ultrafiltración, te ofrecemos:

- Alta resistencia a la presión y a la corrosión.
- Compatibilidad con membranas de 2.5", 4" y 8".
- Sellado hermético y fácil instalación.
- Diseño robusto y larga vida útil.



suez



First Line



LG Chem

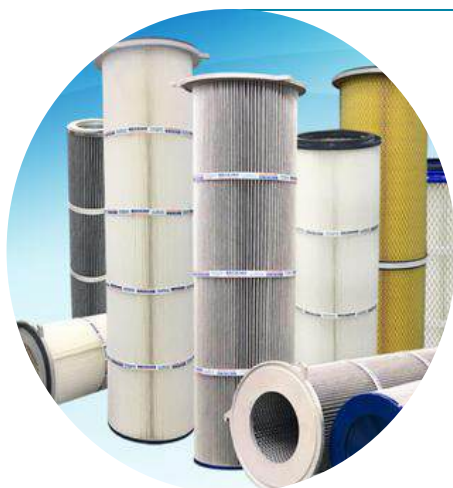
TORAY



MEDIOS FILTRANTES

Nuestros medios filtrantes están diseñados para garantizar:

- Alta capacidad de retención de contaminantes (sólidos, materia orgánica, metales pesados, cloro, entre otros).
- Gran variedad de medios disponibles: arena de sílice, antracita, zeolita, carbón activado, resinas, etc.



FILTROS DE CARTUCHO

Nuestros filtros de cartucho ofrecen una solución confiable, contamos con:

- Filtración de 1 a 50 micras, según el tipo de cartucho.
- Opciones en polipropileno, plisados, carbón activado, entre otros.
- Fáciles de instalar, reemplazar y mantener.
- Mejora la calidad del agua y protege los equipos aguas abajo.



PORTA FILTROS

Nuestros porta filtros están diseñados para alojar cartuchos y medios filtrantes, garantizando un sellado hermético, te ofrecemos:

- Compatibilidad con diversos tipos y tamaños de cartuchos.
- Alta resistencia a la presión y a la corrosión.
- Versatilidad para aplicaciones.
- Fácil instalación y mantenimiento.



BOMBA DOSIFICADORA

Nuestras bombas dosificadoras te garantizan:

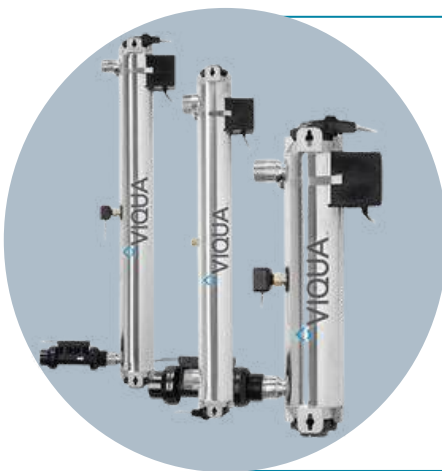
- Caudales ajustables y control automático.
- Operación continua y bajo mantenimiento.
- Compatibles con sistemas de cloración, neutralización y corrección de parámetros.



BOMBA CENTRIFUGAS

Los beneficios claves de nuestras bombas centrífugas son:

- Alto caudal y presión constante.
- Diseño robusto y operación continua.
- Fácil mantenimiento e instalación.
- Aptas para agua limpia, aguas residuales y soluciones químicas compatibles.



EQUIPOS UV

Nuestros equipos ultravioleta están diseñados para:

- Tecnología UV de alta intensidad y bajo consumo energético.
- Estructura en acero inoxidable resistente a la corrosión.
- Fácil instalación, operación segura y mínimo mantenimiento.
- Ideal como etapa final de purificación.

CONTROLADORES



Nuestros controladores están diseñados para monitorear y regular parámetros clave, te ofrecemos:

- Lectura en tiempo real y alta precisión.
- Programación intuitiva y alarmas configurables.
- Modelos compactos y robustos para ambientes exigentes.

SENSORES



Nuestros sensores y electrodos garantizan una medición exacta y confiable, ofrecen:

- Alta sensibilidad y tiempo de respuesta rápido.
- Larga vida útil y resistencia química.
- Compatibilidad con controladores y sistemas automatizados.
- Fáciles de calibrar, instalar y mantener.

ACCESORIOS



Todo lo que necesitas para un funcionamiento eficiente:

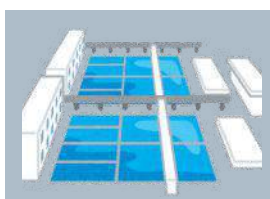
manómetros, uniones, inyector, sensores, boquillas, sensores registradores, medidores portátiles, medidores de bolsillo, soluciones y kits de prueba.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO LIMPIEZA QUÍMICA

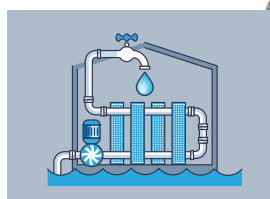
CORRECTIVO - PREVENTIVO - PREDICTIVO



PTAP



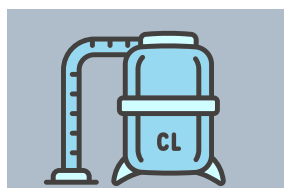
PTAR



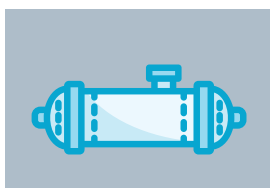
**SISTEMA DE
ÓSMOSIS INVERSA**



ABLANDADORES



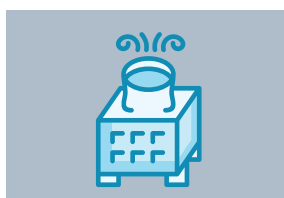
**SISTEMA DE
CLORACIÓN**



**SISTEMA DE
ULTRAFILTRACIÓN**



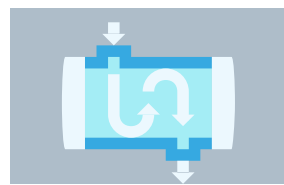
CALDEROS



**TORRES DE
ENFRIAMIENTO**



CHILLER



**INTERCAMBIADOR
DE CALOR**



ASEGURA LA
CALIDAD DEL
AGUA TRATADA



PREVIENE FALLAS
MECÁNICAS Y
DAÑOS MAYORES



PROLONGA LA
VIDA ÚTIL DEL
EQUIPO



MEJORA DEL
CONSUMO
ENERGÉTICO Y
QUÍMICO



MEGA OHM
INGENIEROS S.A.C.

NUESTROS CLIENTES



REMS

NOBEX
FOODS

yobel | supply chain management

APM TERMINALS
Lifting Global Trade

ADN | PARQUE LOGÍSTICO CALLAO
ALMACENES DEL NORTE

SIERRA SUN
GROUP
MINERÍA SOSTENIBLE

FACUSA
Desde 1966

Topsa
by GrandVision

LAIVE

Signal

thiessenPerú

FEDRIGONI
SELF-ADHESIVES

fitesa

GRANO DE ORO

KOMATSU

EssilorLuxottica

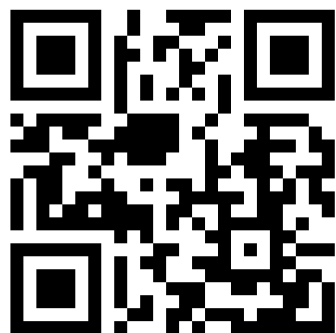
REY
PLAST
Junto a ti

Cummins

CORPORACIÓN
agrolatina ✓



MEGA OHM
INGENIEROS S.A.C.



934 888 929

www.megaohmingenieros.com